



ANTICORROSIVO FERROMICACEO URETANICO

B – 23 / ED. 08-18

CLASSIFICAZIONE COV Pittura monocomponente ad alte prestazioni
Valore limite UE per questo prodotto (cat. BS/i): 500 g/l (2010)
Il prodotto ANTICORROSIVO FERROMICACEO URETANICO contiene al massimo 500 g/l COV

CARATTERISTICHE Smalto anticorrosivo a base di resine alchidiche uretaniche, ossido di ferro micaceo, pigmenti anticorrosivi speciali, caratterizzato da una spiccata idrorepellenza. Garantisce elevata resistenza al deterioramento delle superfici metalliche, conferendo contemporaneamente un pregevole effetto antichizzante simile a quello del ferro battuto. Ottima resistenza al calore secco fino a 170° C.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI
Ferro nuovo: eliminare eventuali macchie di unto o grasso con solvente idoneo.
Ferro vecchio: eliminare eventuali smalti in fase di distacco, rimuovere la ruggine inconsistente con apposite spazzole o carta abrasiva. Utilizzare se necessario un comune convertitore di ruggine e spolverare.
Lamiera zincata: pulire con idonei detergenti, carteggiare e applicare una mano di PRIMER SPECIALE A SOLVENTE.
PVC: pulire accuratamente con uno straccio ed applicare una mano di PRIMER SPECIALE A SOLVENTE.
Legno: rimuovere eventuali vecchie pitture, stuccare eventuali imperfezioni con lo stucco in polvere RIEMPSTUCK e lasciare asciugare per almeno 24 ore prima di carteggiare. Applicare una/due mani di fondo opaco LITOPAC all'interno o di SOTTOSMALTO all'esterno intervallando di almeno 24 ore uno strato con l'altro. Per ogni fondo indicato fare riferimento alla rispettiva scheda tecnica.

FINITURA
Applicare due mani di ANTICORROSIVO FERROMICACEO URETANICO a 35 micron per mano con un intervallo di almeno 24 ore una dall'altra. Il prodotto, in funzione della conformazione del supporto, può essere applicato anche in mano unica allo spessore di 75 micron secchi, operando sia sulla diluizione che sul sistema di applicazione.

AVVERTENZE Non applicare in condizioni di elevata umidità, a temperatura inferiore a + 10 °C e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo chiuso, capovolto, a temperatura superiore a + 5 °C.

VOCE DI CAPITOLATO Applicazione in due strati di 35 micron ciascuno di ANTICORROSIVO FERROMICACEO URETANICO su fondi opportunamente preparati.



J COLORS S.p.A

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate (MI) - Italia - Tel. + 39 02 937541 - Fax + 39 02 9374114 - info@jcolors.com

DATI PRINCIPALI A
20° C E 70% DI
UMIDITA'

RESA TEORICA (in funzione dell'assorbimento del supporto)	DILUENTE	PULIZIA ATTREZZI	APPLICAZIONE A RULLO
15 mq/l 16 mq/l (PER TINTA GRAFITE)	DILUENTE SINTETICO (ACQUA RAGIA PER BASE IRIDESCENTE E TINTA GRAFITE)	DILUENTE SINTETICO (ACQUA RAGIA PER BASE IRIDESCENTE E TINTA GRAFITE)	MAX 10 %
ASPETTO E FINITURA	FUORI POLVERE	PESO SPECIFICO (Kg/l)	APPLICAZIONE A PENNELLO
RUVIDO, GRANA FINE O GRANA GROSSA / EFFETTO PERLATO GRANA GROSSA (PER BASE IRIDESCENTE)	1 ORA 2 – 3 ORE (PER TINTA GRAFITE)	1,50 ± 0,02 1,3 (PER BASE IRIDESCENTE) 1,65 (PER SMALTO GRAFITE)	MAX 10 %
COLORI	SECCO AL TATTO	SOLIDI IN VOLUME	APPLICAZIONE A SPATOLA
TINTE DI CARTELLA / COLORSTUDIO / COLORSTUDIO EVOLUTION	3 – 4 ORE 4 ORE (PER BASE IRIDESCENTE) 6 - 7 ORE (PER TINTA GRAFITE)	52 ± 1 53 ± 1 (PER BASE IRIDESCENTE) 56 ± 1 (PER TINTA GRAFITE)	=
ESTERNI / INTERNI	SECCO IN PROFONDITA'	VISCOSITA'	APPLICAZIONE A SPRUZZO AD ARIA
SI / SI	24 – 36 ORE 18 - 24 ORE (PER BASE IRIDESCENTE) 24 ORE (PER TINTA GRAFITE)	90 - 95 K.U. 90 – 100 K.U. (PER BASE IRIDESCENTE) 3000 cps (PER TINTA GRAFITE)	=
VITA DI STOCCAGGIO	SOVRAVERNICIABILITA'	TEMPERATURA DI INFIAMMABILITA'	APPLICAZIONE A SPRUZZO AIRLESS
36 MESI	24 ORE	35 °C	=

NOTE

Poiché le condizioni e le possibilità di impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

www.paramattivernici.it



J COLORS S.p.A

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate (MI) - Italia - Tel. + 39 02 937541 - Fax + 39 02 9374114 - info@jcolors.com